



## Olie voor tandwieloverbrengingen met zeer hoog prestatievermogen.

### TOEPASSINGEN

Voor zeer zwaar belaste mechanische toepassingen

- **CARTER SG** is een nieuwe generatie synthetische olie met zeer hoog prestatievermogen voor standaard tandwieloverbrengingen, kroonwielen, planeetwielstelsels en wormwieloverbrengingen. Deze nieuwe technologie op basis van polyalkyleenglycol staat garant voor een zeer hoog EP-niveau, een zeer lage wrijvingscoëfficiënt en een zeer hoog glijdend vermogen.

### SPECIFICATIES

Internationale specificaties

- DIN 51517-3 CLP PG
- ISO 12925-1 CKT

### VOORDELEN

- Uitstekende stabiliteit onder afschuiving en zeer hoge viscositeitsindex.
- Uitstekende weerstand tegen oxidatie en anticorrosiebescherming.
- Verlaagt de werkingstemperatuur dankzij de zeer lage wrijvingscoëfficiënt en verhoogt het mechanisch rendement tot 10% in vergelijking met minerale en PAO-basisoliën.
- Verlaagt de onderhoudskosten en verhoogt de levensduur van de installaties.

### BEHANDELING

- **CARTER SG** is niet mengbaar met esters, minerale oliën en synthetische oliën op basis van PAO.
- **CARTER SG** absorbeert meer water dan minerale en PAO-oliën. Regelmatige analyses met ANAC INDUS laten toe de verversingsintervallen te optimaliseren en de levensduur van de tandwieloverbrengingen te verhogen.
- Compatibel met NBR en FKM-dichtingen.

| TYPISCHE KENMERKEN                           | METHODE     | EENHEID               | CARTER SG                        |      |      |      |      |       |       |
|----------------------------------------------|-------------|-----------------------|----------------------------------|------|------|------|------|-------|-------|
| Viscositeitsgraad                            | ISO 3448    | ISO VG                | 100                              | 150  | 220  | 320  | 460  | 680   | 1000  |
| Uitzicht - kleur                             |             |                       | Translucent – licht amberkleurig |      |      |      |      |       |       |
| Kinematische viscositeit bij 40 °C           | ISO 3104    | mm <sup>2</sup> /s    | 100                              | 150  | 220  | 320  | 460  | 680   | 1000  |
| Kinematische viscositeit bij 100 °C          | ISO 3104    | mm <sup>2</sup> /s    | 18,2                             | 27,2 | 39,1 | 54,6 | 74,8 | 109,5 | 157,5 |
| Viscositeitsindex, min.                      | ISO 2909    |                       | 209                              | 219  | 231  | 238  | 244  | 260   | 275   |
| Massadichtheid bij 15 °C                     | ISO 3675    | kg/m <sup>3</sup>     | 1078                             | 1083 | 1093 | 1101 | 1110 | 1109  | 1109  |
| Vloeipunt, max                               | ISO 3016    | °C                    | -56                              | -35  | -30  | -30  | -30  | -30   | -31   |
| Vlampunt O.C.                                | ISO 2592    | °C                    | 246                              | 240  | 240  | 240  | 238  | 240   | 260   |
| Oxidatiestabiliteit, viscositeitsverandering | ASTM D2893  | %                     | < 6                              |      |      |      |      |       |       |
| Test FZG A/8,3/90 °C                         | DIN 51354-2 | -                     | > 13                             |      |      |      |      |       |       |
| FAG Fe8 slijtage                             | DIN 51819-3 | Rol (mg)<br>Kooi (mg) | < 30<br>< 50                     |      |      |      |      |       |       |

De waarden van de karakteristieken in deze tabel zijn gemiddelden, gegeven ter informatie.