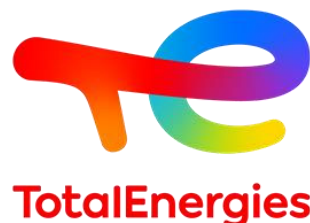


HYDRANSAFE HFC-E 46 & 68



Premium brandwerende hydraulische vloeistof op waterige basis met uitstekende mechanische eigenschappen

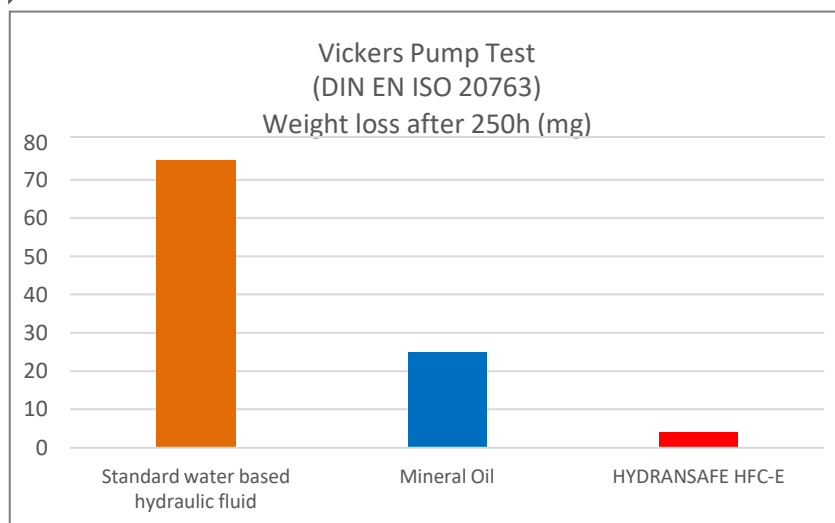


TOEPASSINGEN

HYDRANSAFE HFC-E 46 & 68 zijn de nieuwste generatie **brandwerende hydraulische vloeistoffen**, die vallen onder de HFC-E classificatie, ontworpen om standaard minerale oliën te vervangen met dezelfde bescherming van het materieel. Ze zorgen voor een sterke vermindering van het risico op brand zonder in te boeten op de mechanische eigenschappen.

Ze zijn eveneens **biologisch afbreekbaar** en kunnen gebruikt worden in milieugevoelige gebieden.

UITSTEKENDE SLIJTAGEBESCHERMING VAN POMPEN



Hoe lager
hoe beter



VOORDELEN

- ✓ Uitstekende brandwerende eigenschappen dankzij de water gebaseerde formule
- ✓ Biologisch afbreekbaar en niet-toxisch
- ✓ Verbeterde slijtagebescherming van pompen

In tegenstelling tot andere water gebaseerde hydraulische vloeistoffen heeft de HYDRANSAFE HFC-E zeer goede antislijtage eigenschappen, waardoor de betrouwbaarheid van het materieel gegarandeerd wordt. De brandwerende eigenschappen van water worden gecombineerd met het mechanisch vermogen van de innovatieve additieven.

FIELD PROVEN : **RAG** getuigenis

Volledige referentie beschikbaar op aanvraag

« [HYDRANSAFE HFC-E 68] has excellent wear protection properties and a high corrosion protection reserve. Fire protection is excellent »
« [Its use] has led to significant service life extension of hydraulic drive units [...] which has significantly **reduced maintenance costs up to 35-40%** »
« **Remarkable extension of the drain intervals up to 50%** »
« Consumption and disposal costs have been significantly reduced (in some cases by 40%) »
« The use of HYDRANSAFE HFC-E 68 has significantly improved the overall availability of our production facilities »

TECHNISCHE GEGEVENS – HYDRANSAFE HFC-E

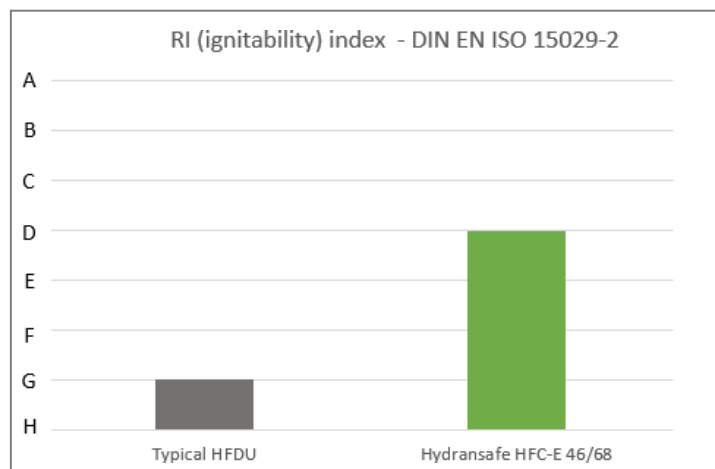
TYPISCHE KENMERKEN	METHODES	EENHEDEN	TYPISCHE WAARDEN*	
			HYDRANSAFE HFC-E 46	HYDRANSAFE HFC-E 68
Kinematische viscositeit bij 40 °C	DIN 51519	mm ² /s	46	68
Massadichtheid bij 15 °C	ISO 3675	g/mL	1,11	
Vloeipunt	DIN ISO 3016	°C	-39	
pH bij 20 °C	ISO 20843	-	9,4	
Bioafbreekbaarheid	OECD 301B	-	> 90%	
FZG A/8.3/90	DIN 51354-2	FLS	10	
Vickers schottenpomp test	DIN EN ISO 20763	Massaverlies na 250 h	Totaal massaverlies ring & schotten: 17 mg	Ring: 1 mg Schotten: 3 mg
Ontbranding van spray, gestabiliseerd	DIN EN ISO 15029-2: 2007-02	-	RI-index: klasse D	
			RL-index: klasse D	
			D-index: klasse A	

* De waarden van de karakteristieken in deze tabel zijn gemiddelden, gegeven ter informatie.

SPECIFICATIES EN HOMOLOGATIES

- 7de Luxemburgs rapport
- DIN ISO EN 4404-1
- Vickers schottenpomp test DIN EN ISO20763
- ISO 12922
- **DMT**: spray ignition test overeenkomstig met DIN EN ISO15029-2:2007-2
- **RAG** standard N 762010
- Goedgekeurd door **GHH**
- Geschikt voor materieel van: **Sandvik, Epiroc, Joy, Caterpillar, enz.**

UITSTEKENDE BRANDBESTENDIGHEID



Hoe hoger hoe beter

Klasse A is de meest brandwerende klasse

Bron: AFNOR ; ISO 15029-2:2018-04

TECHNISCHE ONDERSTEUNING

- ✓ Vraag raad aan uw technisch afgevaardigde zodanig dat het product in de best passende condities gebruikt wordt.

HOUDBAARHEID

- ✓ Product is 1 jaar houdbaar in zijn ongeopende originele verpakking.

STOCKAGE

- ✓ Stockeer het product in een droge, vorstvrije omgeving bij temperaturen lager dan 35 °C.
- ✓ Vraag uw lokale afgevaardigde naar de beste opslagpraktijken.